

Congelador horizontal tipo cofre con control mecánico y función de temperatura dual.

CARACTERÍSTICAS

Control mecánico



Equipos con un control mecánico de doble temperatura garantiza condiciones óptimas de conservación. Permite ajustes precisos y flexibilidad para mantener los productos refrigerados o congelados en perfecto estado.



Refrigerante HC

Alternativas de gases refrigerantes que no contienen HFCs y por lo tanto reducen el impacto ambiental.



Condensador de bajo mantenimiento

Previene que el polvo bloquee el flujo de aire, generando ahorro de energía y aumento en la vida útil del compresor.



Motores ventilador electrónicos

Permiten un mejor rendimiento al utilizar solo una fracción de la energía requerida por un motor de polos sombreados.



Puerta sólida

Diseñada para disminuir la transferencia de calor y hacer el congelador más eficiente.



Espuma aislante ciclopentano

Es ecológica y no contiene CFC ni HFC y es un aislante altamente eficiente.



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Dimensiones externas	Dimensiones Internas
Alto: 90cm	A: 85cm
Ancho: 193cm	A: 186cm
Profundo: 88cm	P: 86cm
Volumen útil	719.2 Lt
Puertas	1

DATOS DE RENDIMIENTO DE REFRIGERACIÓN

Refrigerante	R600a
Consumo de energía	3160 kmh / 24 h
Potencia de compresor	1/4 HP 153 watts
Condensador	Dinámico
Rango de temperatura	

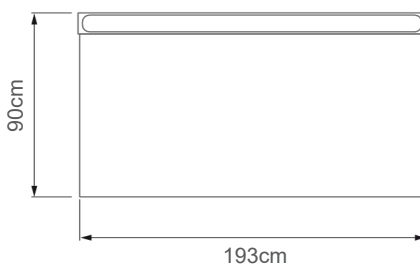
Posición de perilla	Rango (°C)
1	5±3
2	3±3
3	0±3
4	-6±3
5	-11±3
6	-17±3
7	-23±3
8	-27±3

VISTAS DE PRODUCTO

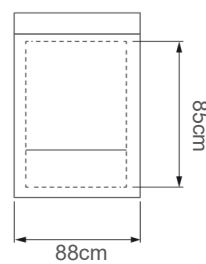
Vista superior



Vista frontal



Vista lateral



DATOS ELÉCTRICOS

Voltaje y frecuencia	115V / 60 Hz
Amperaje	1.7
Longitud del cable	177cm
Iluminación	N/A
Tipo de enchufe 	B
Control de temperatura	Mecánico

DATOS LOGÍSTICOS

Carga de remolque:	40': 39
Peso empaque:	90.0 kg
Dimensiones embalaje:	Alto: 94cm Ancho: 197cm Profundo: 92cm

